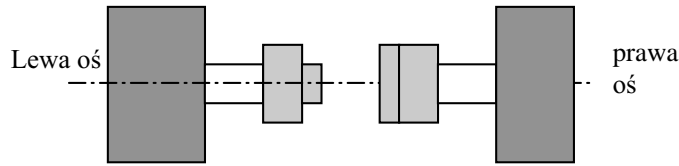


Instrukcja montażu sprzęgła typu Oldham.



- Przesunąć pierścieni do końca na obu osiach i dociągnąć śruby imbusowe mocujące pierścienie zaciskowe sprzęgła.
- Umocować i zabezpieczyć prawą oś.
- Wcisnąć wkład acetatowy (dysk) na prawy pierścień.
- Wstawić dystans montażowy (np. pasek bristolu) płasko w rowek dysku acetatowego i wsunąć lewy pierścień do oporu w dysk.
- Ustawić osie w granicach dopuszczalnego przestawienia i zamocować lewy pierścień.
- Sprawdzić ustawienie osi i w razie potrzeby je skorygować.
- Usunąć dystans (pasek bristolu).

Dla wymiany wkładu acetatowego należy lewą oś wyciągnąć z wmontowanego pierścienia i wyjąć stary wkład. Teraz powtórzmy kroki c) do g).

Dystanse dla poszczególnych rozmiarów pierścieni:

Wielkość sprzęgła	Dystans
06, 09, 13	0,05mm
19, 25	0,1mm
33, 41	0,15mm
50, 57	0,2mm

Dystanse są wprowadzane w celu umożliwienia przyjmowania wydłużeń termicznych i osiowych przestawień. Dystanse mogą być też powiększane, jednak łączne przestawienia osiowe nie może przekraczać tych podanych w tabeli danych sprzęgła w rubryce "Osiowe przestawienie".

Stabilność promieniowa.

Osie muszą być stosownie łożyskowane. Sprzęgła Oldhama nie mogą być stosowane parami (środkowa część może wypaść, gdyż nie jest niczym

trzymała).

Przy odwierconych pierścieniach sprzęgła należy pamiętać o zapewnieniu minimalnej odległości między osiami (dla sprzęgła 19 $L_2=7,2\text{mm}$ dla sprzęgła 25 $L_2=9,2\text{mm}$, dla sprzęgła 33 $L_2=18,0$).

Pierścienie zaciskowe.

Dla polepszenia funkcji zaciskania pierścieni można pod łeb śruby imbusowej podać szczyptę środka smarowego.

Współczynnik pracy.

Maksymalne momenty podane w katalogu dotyczą napędu bez przestawienia osiowego i promieniowego.

Należy wymnożyć współczynnik pracy z momentem obciążenia, np.

Moment w aplikacji = 1Nm

Współczynnik = 2

Potrzebny moment = 2Nm

Należy wybrać sprzęgło o momencie maksymalnym większym niż 2Nm

Należy zwrócić uwagę, że współczynniki odnoszą się do rzeczywistych

skumulowanych czasów obciążeń, a nie na moment włączenia maszyny.

Materiały i wykończenie powierzchni.

Pierścienie wielkości 6, 9 i 13: mosiądz BS2874 CZ121 szorstkowany i pasywowany

Pierścienie wielkości 19 do 57: stop aluminium 2011T3 I 2011T8 BS 4300/5FC1, powierzchnia elaksolowana

Śruby mocujące: stal ulepszona, czerniona

Dyski przenoszące: wkład z acetatu czarny (typ 236) lub wkład z nylonu 11 bezbarwny (typ 238)

Zakres temperatur pracy: -20°C do $+60^{\circ}\text{C}$

Sprzęgła mogą w razie potrzeby redukować przestawienie promieniowe o wielkości do $\pm(fiDx0,1)$. Należy jednak przestrzegać maksymalnych przestawień i luzu przez całą żywotność sprzęgła. Przestawienie osiowe jest ustalane w momencie instalacji. Elektryczna izolacja obu osi jest większa niż 3kV.

Czas obciążenia	Współczynnik
Krótkotrwałe obciążenia	1
1 h na dzień	2
3 h na dzień	4
6 h na dzień	6
12 h na dzień	8



www.wobit.com.pl

P.P.H. WObit E.K.J. Ober s.c.
62-045 Pniewy, Dęboryzce 16
+48 61 22 27 422
wobit@wobit.com.pl